

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, SERVICIO Y MANTENIMIENTO

MIXER DE FONDO

ME-6100



03.600.32.0015



INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (España)

declara bajo su responsabilidad que la

Máquina: **MIXER DE FONDO**

Modelo: **ME-6100**

Tipo: **ME-6103, ME-6105, ME-6110, ME-6125, ME-6130**

Número de serie: **IXXXXXXXXXX hasta IXXXXXXXXXX**
XXXXXXXXXXIINXXX hasta XXXXXXXXXXXIINXXX

se halla en conformidad con las disposiciones aplicables de las directivas siguientes:

Directiva de Máquinas 2006/42/CE
Reglamento (CE) nº 1935/2004
Reglamento (CE) nº 2023/2006

y con las normas armonizadas y/o reglamentos siguientes:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN ISO 14159:2008
EN 1672-2:2005+A1:2009

El Expediente Técnico ha sido elaborado por la persona firmante del presente documento.



David Reyero Brunet
Responsable Oficina Técnica
3 de agosto de 2022



Documento:03.600.30.05ES

Revisión: (0) 2022/08

INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (España)

declara bajo su responsabilidad que la

Máquina: **MIXER DE FONDO**

Modelo: **ME-6100**

Tipo: **ME-6103, ME-6105, ME-6110, ME-6125, ME-6130**

Número de serie: **IXXXXXXXXXX hasta IXXXXXXXXXX**
XXXXXXXXXXIINXXX hasta XXXXXXXXXXXIINXXX

se halla en conformidad con las disposiciones aplicables de estos reglamentos:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

y con las normas armonizadas siguientes:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN ISO 14159:2008
EN 1672-2:2005+A1:2009

El Expediente Técnico ha sido elaborado por la persona firmante del presente documento.



David Reyero Brunet
Responsable Oficina Técnica
3 de agosto de 2022



Documento:03.600.30.06ES

Revisión: (0) 2022/08

1. Índice

1. Índice	
2. Generalidades	
2.1. Manual de instrucciones.....	6
2.2. De conformidad con las instrucciones.....	6
2.3. Garantía.....	6
3. Seguridad	
3.1. Símbolos de advertencia.....	7
3.2. Instrucciones generales de seguridad.....	7
4. Información General	
4.1. Descripción.....	9
4.2. Principio de funcionamiento.....	9
4.3. Aplicación.....	9
5. Instalación	
5.1. Recepción del mixer.....	10
5.2. Identificación del mixer.....	10
5.3. Transporte y almacenamiento.....	11
5.4. Ubicación.....	12
5.5. Instalación eléctrica.....	12
5.6. Montaje.....	13
5.7. Depósito de presurización.....	13
6. Puesta en marcha	
7. Incidentes de funcionamiento	
8. Mantenimiento	
8.1. Generalidades.....	17
8.2. Mantenimiento.....	17
8.3. Lubricación.....	17
8.4. Piezas de recambio.....	17
8.5. Conservación.....	17
8.6. Desmontaje y montaje del mixer.....	17
8.7. Desmontaje mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110 con cierre mecánico simple.....	18
8.8. Montaje mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110 con cierre mecánico simple.....	18
8.9. Desmontaje mixer ME-6125 y ME-6130 con cierre mecánico simple.....	20
8.10. Montaje mixer ME-6125 y ME-6130 con cierre mecánico simple.....	20
8.11. Desmontaje y montaje flushing.....	22
8.12. Desmontaje mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110 con cierre mecánico doble.....	22
8.13. Montaje mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110 con cierre mecánico doble.....	22
8.14. Desmontaje mixer ME-6125, ME-6130 con cierre mecánico doble.....	24
8.15. Montaje mixer ME-6125 y me-6130 con cierre mecánico doble.....	24
9. Especificaciones Técnicas	
9.1. Materiales.....	27
9.2. Cierre mecánico simple.....	27
9.3. Cierre mecánico doble.....	27
9.4. Cierre mecánico refrigerado con retén.....	27

9.5. Motor	27
9.6. Otras características.....	27
9.7. Dimensiones.....	28
9.8. Sección técnica y lista de piezas mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110.....	29
9.9. Sección técnica y lista de piezas mixer ME-6125 y ME-6130.....	31
9.10. Sección técnica y lista de piezas cierre mecánico doble mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110	33
9.11. Sección Técnica y lista de piezas cierre mecánico doble mixer ME-6125 y ME-6130.....	34
9.12. Sección técnica y lista de piezas cierre simple con flushing mixer ME-6103, ME-6105 y ME-6110.....	35

2. Generalidades

2.1. MANUAL DE INSTRUCCIONES

Este manual contiene información sobre la recepción, instalación, operación, montaje, desmontaje y mantenimiento para la gama del mixer de fondo ME-6100.

Leer atentamente las instrucciones antes de poner en marcha el mixer, familiarizarse con el funcionamiento y operación de su mixer y atenerse estrictamente a las instrucciones dadas. Es muy importante guardar estas instrucciones en un lugar fijo y cercano a su instalación.

La información publicada en el manual de instrucciones se basa en datos actualizados.

INOXPA se reserva el derecho de modificar este manual de instrucciones sin previo aviso.

2.2. DE CONFORMIDAD CON LAS INSTRUCCIONES

Cualquier incumplimiento de las instrucciones podría derivar en un riesgo para los operarios, el ambiente y la máquina, y podría resultar en la pérdida del derecho a reclamar daños.

Este incumplimiento podría comportar los siguientes riesgos:

- avería de funciones importantes de las máquinas/planta.
- fallos de procedimientos específicos de mantenimiento y reparación.
- amenaza de riesgos eléctricos, mecánicos y químicos.
- poner en peligro el ambiente debido a las sustancias liberadas.

2.3. GARANTÍA

Las condiciones de la garantía se especifican en las condiciones Generales de Venta que se han entregado en el momento de realizar el pedido.



No podrá realizarse modificación alguna de la máquina sin haberlo consultado antes con el fabricante.

Para su seguridad, utilice piezas de recambio y accesorios originales.

El uso de más piezas eximirá al fabricante de toda responsabilidad.

El cambio de las condiciones de servicio solo podrá realizarse con previa autorización escrita de INOXPA.

El incumplimiento de las indicaciones prescritas en el presente manual significa utilizar impropiaamente el equipo, bajo el punto de vista técnico y de la seguridad de las personas, y esto exime a INOXPA de toda responsabilidad en caso de accidentes o daños personales y/o materiales, quedando además excluidas de la garantía todas las averías derivadas de una manipulación incorrecta del equipo.

En caso de que tengan dudas o que deseen explicaciones más completas sobre datos específicos (ajustes, montaje, desmontaje, etc.) no duden en contactar con nosotros.

3. Seguridad

3.1. SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA



Peligro para las personas en general y/o para el equipo



Peligro eléctrico

ATENCIÓN

Instrucción de seguridad para evitar daños en el equipo y/o en sus funciones

3.2. INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD



Leer atentamente el manual de instrucciones antes de instalar el mixer y ponerlo en marcha. En caso de duda, contactar con INOXPA.

3.2.1. DURANTE LA INSTALACIÓN



Tener siempre en cuenta las [Especificaciones Técnicas](#) del [capítulo 9](#).

La instalación y la utilización del mixer siempre tienen que estar en conformidad con la reglamentación aplicable en materia de sanidad y de seguridad.

Antes de poner en marcha el mixer, verificar que su anclaje está correcto y el eje perfectamente alineado. Un mal alineamiento y/o excesivas fuerzas en el acoplamiento pueden ocasionar graves problemas mecánicos al mixer.

Tomar todas las precauciones posibles para levantar el mixer. Utilizar siempre los eslingues bien sujetos en caso de desplazar el mixer con una grúa u otro sistema de levantamiento.



Controlar las características del motor y su cuadro de maniobra, sobre todo en las zonas de riesgo de incendio o explosión.

Durante la limpieza no rociar directamente el motor.

No desmontar el mixer sin haber desconectado previamente el cuadro eléctrico. Sacar los fusibles y desconectar el cable de alimentación del motor.

Todos los trabajos eléctricos se deben de llevar a cabo por personal especializado.

3.2.2. DURANTE EL FUNCIONAMIENTO



Tener siempre en cuentas las [Especificaciones Técnicas](#) del [capítulo 9](#). No podrán sobrepasarse NUNCA los valores límites especificados.

Retirar todas las herramientas utilizadas en el montaje antes de poner en marcha el mixer.

No abrir el tanque mientras el mixer esté en marcha.

No hacer funcionar el mixer si las piezas giratorias no tienen el sistema de protección o están mal montadas.

Si se trabaja con un tanque abierto, las distancias de seguridad de las piezas móviles deben estar de acuerdo con la norma EN ISO 13857:2019.



El mixer tiene piezas rotativas. No poner las manos o los dedos en un mixer en funcionamiento. Esto puede causar graves lesiones.

No tocar las piezas del mixer que están en contacto con el líquido durante su funcionamiento. Si el mixer trabaja con productos calientes, con temperatura superior a 50°C, hay riesgo de quemaduras. En ese momento hay que poner, por orden de prioridad, los medios de protección colectiva (alejamiento, pantalla protectora, calorífugo) o a falta de esa posibilidad, poner protección individual (guantes).



Los mixers y su instalación pueden producir un nivel sonoro que sobrepase los 85 dB(A) en unas condiciones desfavorables de su funcionamiento. En este caso, los operarios deberán utilizar unos dispositivos de seguridad contra el ruido.

3.2.3. DURANTE EL MANTENIMIENTO



Tener siempre en cuenta las [Especificaciones Técnicas](#) del [capítulo 9](#).

El mixer no puede trabajar sin líquido. Los mixers estándar no están diseñados para trabajar durante el llenado o vaciado de depósitos.

No sobrepasar las condiciones máximas de funcionamiento del mixer. No modificar los parámetros de funcionamiento por los cuales ha sido inicialmente previsto el mixer sin la previa autorización escrita de INOXPA.



No dejar las piezas sueltas por el suelo.

No desmontar el mixer sin haber desconectado previamente el cuadro eléctrico. Sacar los fusibles y desconectar el cable de alimentación al motor.

Todos los trabajos eléctricos deben ser llevados a cabo por personal autorizado.

4. Información General

4.1. DESCRIPCIÓN

Los mixers de la gama ME-6100 son mixers de fondo de tanque de alto cizallamiento.

El mixer se ha diseñado para que el cierre mecánico sea accesible desde el interior del tanque de manera que no es necesario separar el mixer del tanque para cambiar el cierre mecánico.

Esta gama de mixers se puede utilizar en tanques abiertos o cerrados operando a presión atmosférica, bajo presión o al vacío. Son especialmente adecuados para trabajar en conjunto con agitadores de tipo áncora.

4.2. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El rodete succiona el producto por los agujeros de la parte superior del mixer y llega a las palas del rodete. El rodete empuja el fluido hacia el estátor, lugar donde se produce el cizallamiento del producto. En el estátor, el fluido se expulsa radialmente a través de las ranuras del estátor a gran velocidad.

4.3. APLICACIÓN

Los mixers de fondo son adecuados para procesos de reducción de partículas, disolución, dispersión y emulsión. Por su diseño sanitario son adecuados para industrias tan exigentes como la industria cosmética, la alimentaria o la farmacéutica. También se pueden utilizar en otras industrias como la de adhesivos, químicas, pinturas y plástico.



El campo de aplicación para cada tipo de mixer es limitado. El mixer fue seleccionado para unas condiciones de mezcla en el momento de realizarse el pedido. INOXPA no se responsabilizará de los daños que puedan ocasionarse si la información facilitada por el comprador es incompleta (naturaleza del líquido, viscosidad, rpm, etc.).

5. Instalación

5.1. RECEPCIÓN DEL MIXER



INOXPA no puede hacerse responsable del deterioro del material debido al transporte o desembalaje. Comprobar visualmente que el embalaje no ha sufrido daños.



Si el mixer se suministra sin accionamiento u otro elemento, el comprador o el usuario se responsabilizará del montaje, de su instalación, puesta en marcha y funcionamiento.

Al recibir el mixer, verificar el embalaje y su contenido para asegurarse que está de acuerdo con el albarán. INOXPA embala los mixers completamente montados o desmontados según el caso. Asegurar que el mixer no ha sufrido ningún daño, en el caso de no hallarse en condiciones y/o falta alguna de las piezas, el transportista deberá realizar un informe con la mayor brevedad.

Con el mixer se adjunta la siguiente documentación:

- hojas de envío,
- manual de instrucciones y servicio del mixer,
- manual de instrucciones y servicio del motor si el mixer ha sido suministrado con motor desde INOXPA.

Desembalar el mixer y comprobar que:

- el estator y el rotor del mixer están libres de cualquier resto de embalaje,
- el motor y el mixer no han sufrido ningún daño.



03.600.32.0016

En caso de no hallarse en condiciones y/o de no reunir todas las piezas, el transportista deberá realizar un informe a la mayor brevedad.

5.2. IDENTIFICACIÓN DEL MIXER

La identificación del mixer se hace mediante una placa de características que está fijada sobre el motor. Sobre la placa figura el tipo de mixer y el número de serie.



Número de serie →

03.600.32.0045

5.3. TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

ATENCIÓN

Los mixers son demasiado pesados para que puedan ser almacenados o instalados manualmente. Utilizar un medio de transporte adecuado. No manipular el mixer por el eje ya que se puede deformar.

ATENCIÓN

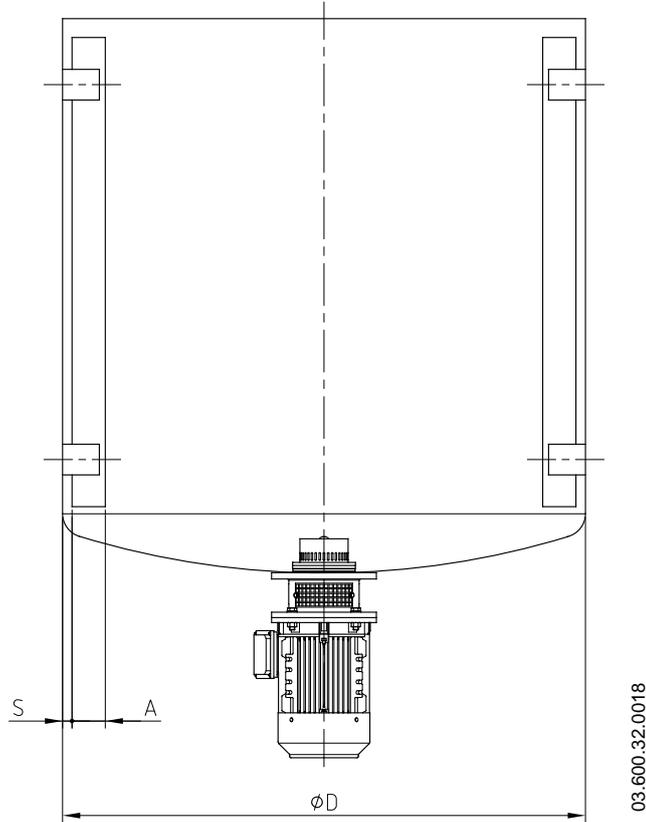
Tomar todas las precauciones posibles al levantar el mixer. Usar siempre eslingas para mover el mixer con una grúa u otro dispositivo.

Si el mixer no se instala inmediatamente, se tiene que almacenar en un lugar apropiado. El eje se tiene que almacenar en posición horizontal y sobre unos apoyos de madera o material similar. El eje en esta posición no se deformará ya que no tiene que ningún aguantar tipo de carga.

5.4. UBICACIÓN

Colocar el mixer de manera que pueda facilitar las inspecciones y revisiones. Dejar suficiente espacio alrededor del mixer para una adecuada revisión, separación y mantenimiento. Es muy importante que pueda accederse al dispositivo de conexión eléctrica del mixer, incluso cuando esté en funcionamiento.

Para tener un buen proceso de mezcla, es posible que sea necesario la colocación de rompecorrientes en el depósito. Preguntar al departamento técnico de INOXPA para cada aplicación concreta. Si así se requiriera, las dimensiones aproximadas de los rompecorrientes en función del diámetro del depósito se muestran en la figura y tabla siguientes:



Si se trabaja con un tanque abierto, las distancias de seguridad de las piezas móviles deben estar de acuerdo con la norma EN ISO 13857:2019.

Ø D	300	400	500	600	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000	3500	4000
A	20	30	35	40	50	70	80	115	130	180	200	240	280
S	5	5	10	10	10	15	20	20	30	30	50	50	50

5.5. INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Para realizar la instalación eléctrica, conectar el motor según las instrucciones suministradas por el fabricante del motor y de acuerdo con la legislación nacional y con la norma EN 60204-1.



Todos los trabajos eléctricos se deben de llevar a cabo por personal especializado. Tomar las medidas necesarias para prevenir cualquier avería. El motor debe estar protegido con dispositivos de protección contra las sobrecargas y cortocircuitos. El mixer no se puede utilizar en zonas de riesgo de incendio o explosión si esto no ha sido previsto en el pedido.

5.6. MONTAJE

- Situar y montar el mixer en el fondo del depósito asegurándose de que lleva la junta tórica.
- Una vez colocado en la brida del depósito, colocar los tornillos y arandelas en sus correspondientes taladros y apretarlos fuertemente.
- Asegurarse que los otros componentes de la instalación estén preparados y a punto para la puesta en marcha del mixer.

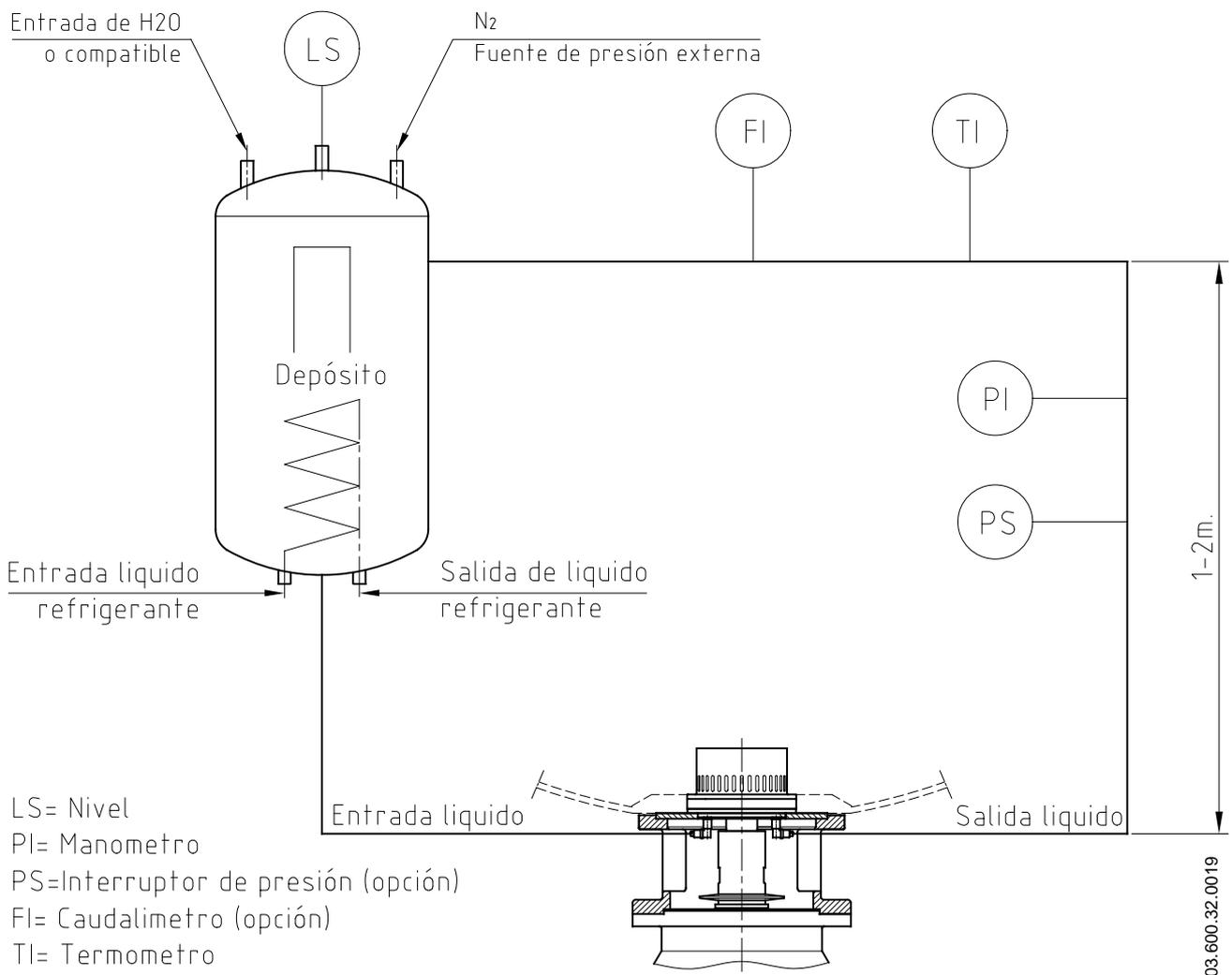
5.7. DEPÓSITO DE PRESURIZACIÓN

Los modelos de mixer con cierre mecánico doble necesitan la instalación de un depósito de presurización.

ATENCIÓN



El depósito de presurización SIEMPRE se debe instalar a una altura entre 1 y 2 metros con respecto a la entrada y salida del cierre.
 Conectar SIEMPRE la entrada del líquido de refrigeración en la conexión inferior de la cámara del cierre y la conexión de aspiración en la parte superior.



6. Puesta en marcha



Antes de poner en marcha el mixer, lea con atención las instrucciones del capítulo [5. Instalación](#). No tocar NUNCA el mixer o las tuberías si se está trabajando con líquidos a alta temperatura. No poner en marcha el mixer si las partes giratorias no están equipadas con protectores o éstos no están montados correctamente.

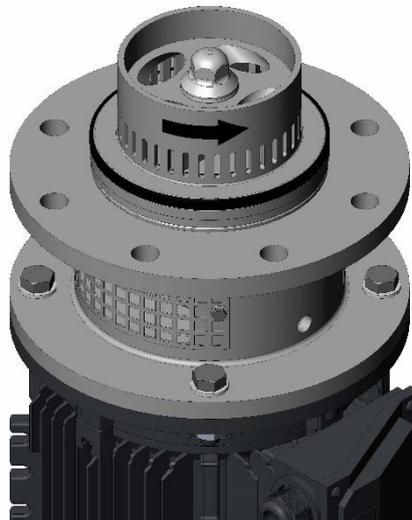
- Verificar que el suministro eléctrico coincida con la clasificación indicada en la placa del motor.
- Comprobar el nivel del fluido en el tanque. Cuando no se especifique, el mixer no puede funcionar durante el llenado o vaciado del tanque.
- Verificar que el cierre mecánico está a punto para su correcto funcionamiento.

ATENCIÓN



El mixer no puede trabajar nunca sin producto.

- Todas las protecciones deben estar en su posición
- El rendimiento del mezclador depende de la viscosidad del fluido de trabajo. Para su correcto uso se debe seguir el siguiente proceso de carga:
 1. verter todos los componentes de baja viscosidad dentro del recipiente,
 2. arrancar el mixer,
 3. verificar que el sentido de giro de es correcto (sentido de giro horario visto desde el lado del accionamiento). Ver figura 03.600.32.0020,
 4. añadir los líquidos restantes o los componentes solubles,
 5. añadir los sólidos que requieran ser cortados o necesiten de un tiempo prefijado para la reacción,
 6. añadir los componentes restantes, incluyendo los sólidos para estabilizar la formulación o los que aumentan la viscosidad.



03.600.32.0020



Respetar el sentido de giro del mixer, según indica la flecha pegada en el motor. Una dirección equivocada tiene como consecuencia una pérdida de eficacia en la mezcla.

- Comprobar el consumo eléctrico del motor.

ATENCIÓN

No modificar los parámetros de funcionamiento por los cuales ha sido inicialmente seleccionado el mixer sin la previa autorización escrita de INOXPA (riesgo de deterioro y peligro para el usuario). Seguir las instrucciones de utilización y las prescripciones de seguridad, descritas en el manual de instrucciones del depósito sobre el cual está montado el mixer.

Riesgos mecánicos (por ejemplo, arrastre, cizallamiento, corte, impacto, pinzado, etc.). Si el mezclador es accesible desde la parte superior del depósito o desde la trampilla de inspección, el usuario también está expuesto a los riesgos mencionados anteriormente.

El depósito debe estar equipado con dispositivos de protección y equipos de seguridad. Consultar el manual de instrucciones del fabricante.

ATENCIÓN

La introducción de un objeto o materia prima sólida puede provocar la rotura del mezclador o la rotura de las otras piezas mecánicas y comprometer su seguridad o su garantía.



No abrir el tanque mientras el mixer está en marcha.

7. Incidentes de funcionamiento

En la tabla adjunta se pueden encontrar soluciones a problemas que puedan surgir durante el funcionamiento del mezclador. Se supone que el mezclador está bien instalado y que ha sido seleccionado correctamente para la aplicación.

Contactar con INOXPA en caso de necesitar servicio técnico.

Sobrecarga del motor		
↓	Mezcla insuficiente	
↓	Vibraciones y ruido	
↓	Fugas	
↓	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES
•	Viscosidad del líquido demasiado alta	Disminuir la viscosidad, por ejemplo, por calefacción del líquido
•	Densidad elevada	Aumentar la potencia del motor
•	Depósito sobredimensionado para el mixer elegido	Consultar al departamento técnico
•	Sentido de giro erróneo	Invertir el sentido de giro
•	Velocidad del mixer demasiado baja	Aumentar la velocidad
•	Nivel de líquido insuficiente o nulo	Comprobar el nivel de líquido en el depósito
•	Eje torcido	Reemplazar el eje
•	Rodamientos del accionamiento desgastados	Reemplazar los rodamientos del accionamiento.
•	Cierre mecánico dañado o desgastado	Si el cierre mecánico está desgastado debe reemplazarse. Si el cierre mecánico está dañado consultar al departamento técnico.
•	El rodete roza	Disminuir la temperatura
•	O-ring desgastado o dañado	Reemplazar el O-ring



Si los problemas persisten, prescindir del mixer de inmediato. Contactar con el fabricante del mixer o con su representante.

8. Mantenimiento

8.1. GENERALIDADES

Este mixer, como cualquier otra máquina, requiere un mantenimiento. Las instrucciones contenidas en este manual tratan sobre la identificación y reemplazamiento de las piezas de recambio. Las instrucciones han sido preparadas para el personal de mantenimiento y para aquellas personas responsables del suministro de las piezas de recambio.

Leer atentamente el [capítulo 9. Especificaciones Técnicas](#).



Los trabajos de mantenimiento solo lo podrán realizar las personas calificadas, formadas, equipadas y con los medios necesarios para realizar dichos trabajos.

Antes de empezar los trabajos de mantenimiento, asegurarse que el motor eléctrico está desconectado y el depósito vacío.

Todo el material cambiado debe ser debidamente eliminado/reciclado según las directivas vigentes en cada zona.



Desconectar SIEMPRE el mixer antes de empezar los trabajos de mantenimiento.

8.2. MANTENIMIENTO

- Inspeccionar el mixer regularmente.
- No descuidar la limpieza del mixer.
- Comprobar el estado del motor.
- Comprobar el estado de los rodamientos.
- Verificar la obturación: cierre mecánico.

El tiempo entre cada mantenimiento preventivo puede variar según las condiciones de trabajo.

El mantenimiento del motor se realizará según las indicaciones del fabricante, ver su manual de instrucciones.

8.3. LUBRICACIÓN

El engrase de los rodamientos del motor se realizará según las indicaciones del fabricante.

8.4. PIEZAS DE RECAMBIO

Para pedir piezas de recambio es necesario indicar el tipo y número de serie que están anotados en la placa de características del mixer, así como la posición y la descripción de la pieza que se encuentra en el [capítulo 9. Especificaciones Técnicas](#).

8.5. CONSERVACIÓN

En caso de poner el mixer fuera de servicio por largo tiempo, limpiar y tratar las piezas con aceite mineral VG46. El eje se tiene que alimentar en posición horizontal y sobre unos apoyos de madera o material similar.

8.6. DESMONTAJE Y MONTAJE DEL MIXER



El desmontaje y montaje de los mixers solo debe hacerlo el personal cualificado usando únicamente herramientas apropiadas. Asegurarse de que el personal lea con atención este manual de instrucciones y, en particular, aquellas que hacen referencia a su trabajo.



Impedir que el motor arranque al realizar los trabajos de desmontaje y montaje del mixer.

Colocar el interruptor del mixer en posición "off".

Bloquear el cuadro eléctrico o colocar una señal de aviso.

Retirar los fusibles y llevárselos al lugar de trabajo.

8.7. DESMONTAJE MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110 CON CIERRE MECÁNICO SIMPLE

Una vez desconectado el motor, se pueden empezar a realizar los trabajos de desmontaje del mixer.

1. Vaciar el depósito.
2. Desconectar los cables de los terminales del motor.
3. Sacar los protectores de la linterna (47) quitando los tornillos (50).
4. Desconectar el circuito de refrigeración en el caso de que el mixer lo lleve.
5. Desmontar el estátor (22) de una de las maneras siguientes:
 - a. si se puede acceder al interior del depósito, aflojar los tornillos allen (51A) y quitar el estátor desde dentro del depósito,
 - b. si no se puede acceder al interior del depósito, desmontar el mixer de su emplazamiento quitando los tornillos y las arandelas que sujetan el mixer al depósito. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet. Una vez el mixer está en el traspalet, aflojar los tornillos allen (51) y quitar el estátor (22).
6. Quitar la junta tórica (80A) del estátor (22).
7. Inmovilizar el eje (05) colocando una llave fija entre los planos.
8. Desmontar la tuerca ciega (45) del rotor (21) con una llave de tubo y quitar la junta tórica (80B) alojada en él.
9. Desmontar el rotor (21). Si es necesario, darle un golpe seco con una maza de plástico para desclavarlo.
10. Retirar la parte giratoria del cierre mecánico (08) de la parte trasera del rotor (21).
11. Quitar la claveta (61) del eje (05).
12. Desmontar la tapa del cierre mecánico (03) quitando los tornillos (51) que la unen a la linterna (04).
13. Quitar la junta tórica (80) de la tapa del cierre mecánico (03).
14. Extraer la parte fija del cierre mecánico (08) de la tapa del cierre mecánico (03).
15. Extraer el muelle del cierre mecánico (08) de la tapa del cierre mecánico (03) haciéndolo girar manualmente.
16. Extraer la junta tórica de la parte fija del cierre mecánico (08).
17. Aflojar los espárragos (55) del eje (05) y separarlo del motor (93).
18. Separar el paragotas (82) y el V-ring (81) del eje (05).
19. Sacar el motor (93) con el procedimiento adecuado para cada modelo de mixer.

En los modelos ME-6103 y ME-6105, sacar el motor (93) por debajo de la linterna (04) quitando los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).

En el modelo ME-6110, sacar la contrabrida (23) por debajo de la linterna (04) quitando los tornillos (52B) y las arandelas (53B) y, a continuación, separar la contrabrida (23) del motor (93) quitando los tornillos (52A) y las arandelas (53A).

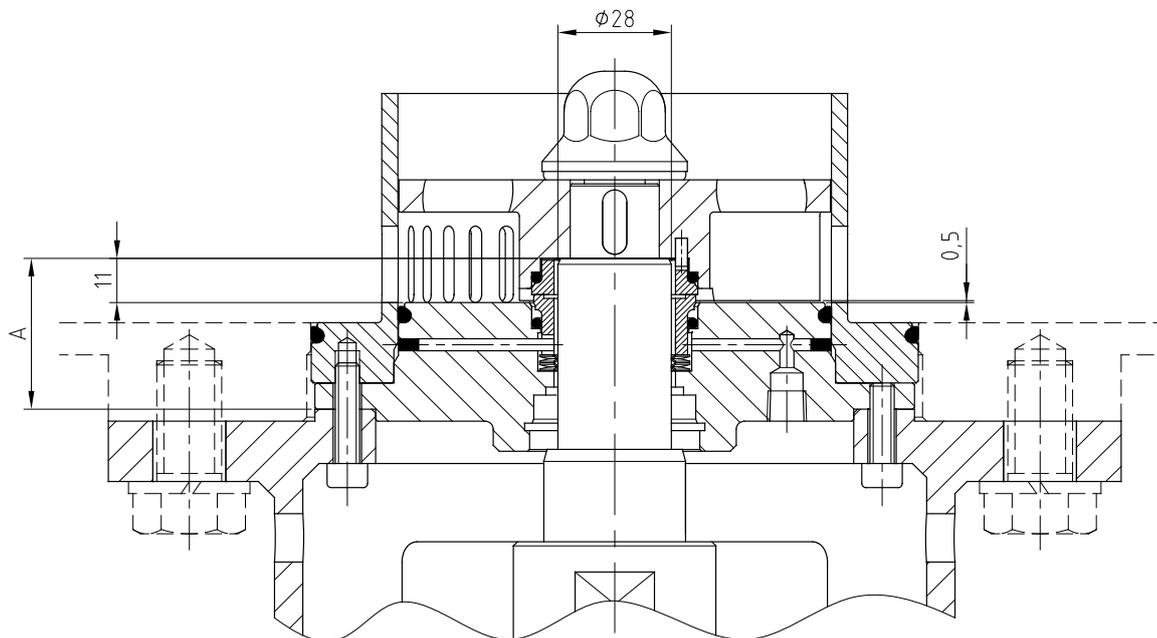
8.8. MONTAJE MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110 CON CIERRE MECÁNICO SIMPLE

1. Montar el motor (93) con el procedimiento adecuado para cada modelo de mixer.

En los modelos ME-6103 y ME-6105, colocar el motor (93) en su posición correcta y fijarlo a la linterna (04) mediante los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).

En el modelo ME-6110, montar la contrabrida (23) en la parte inferior de la linterna (04) fijándola con los tornillos (52B) y las arandelas (53B) y, a continuación, colocar el motor (93) en su posición correcta y fijarlo a la contrabrida (23) con los tornillos (52A) y las arandelas (53A).
2. Colocar el eje (05) en el eje del motor (93) y fijarlo con los prisioneros (55) respetando la cota de montaje indicada en la figura 8.1.
3. Colocar el V-ring (81) hasta hacer tope en la parte inferior de la linterna (04).
4. Colocar el paragotas (82) en el eje (05).
5. Montar la junta tórica (80) en la tapa del cierre mecánico (03).
6. Montar el muelle del cierre mecánico (08) en la tapa del cierre mecánico (03) haciéndolo girar manualmente.
7. Montar la junta tórica de la parte fija del cierre mecánico (08).
8. Montar la parte fija del cierre mecánico (08) en la tapa del cierre mecánico (03).
9. Fijar la tapa del cierre mecánico (03) a la linterna (04) mediante los tornillos (51).
10. Montar la claveta (61) en el eje (05).
11. Colocar la parte giratoria del cierre mecánico (08) en la parte trasera del rotor (21).
12. Colocar el rotor (21) en el eje (05) y apretarlo manualmente hasta que haga tope en el resalte del eje (05).
13. Colocar la junta tórica (80B) en la tuerca ciega (45).
14. Colocar la tuerca ciega (45) en el rotor (21).
15. Apretar la tuerca ciega (45) con una llave de tubo mientras se fija el eje (05) con una llave plana colocada entre sus planos.
16. Comprobar el juego entre el rotor (21) y la tapa del cierre mecánico (03) y el resto de cotas de montaje indicadas en la figura 8.1.
17. Montar la junta tórica (80A) en el estátor (22).
18. Colocar el estátor (22) sobre la tapa del cierre mecánico (03) y fijarlo con los tornillos (51A).

19. Montar el mixer al depósito fijándolo con sus tornillos y arandelas. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet.
20. En caso de que el mixer lleve un circuito de refrigeración, conectarlo.
21. Montar los protectores (47) a la linterna (04) mediante los tornillos (50).
22. Conectar los cables de los terminales del motor.



03.600.32.0003

Figura 8.1 Medidas de montaje para modelos ME-6103, ME-6105 y ME-6110

Modelo	A (mm)
ME-6103	39
ME-6105	37,5
ME-6110	37,5

8.9. DESMONTAJE MIXER ME-6125 Y ME-6130 CON CIERRE MECÁNICO SIMPLE

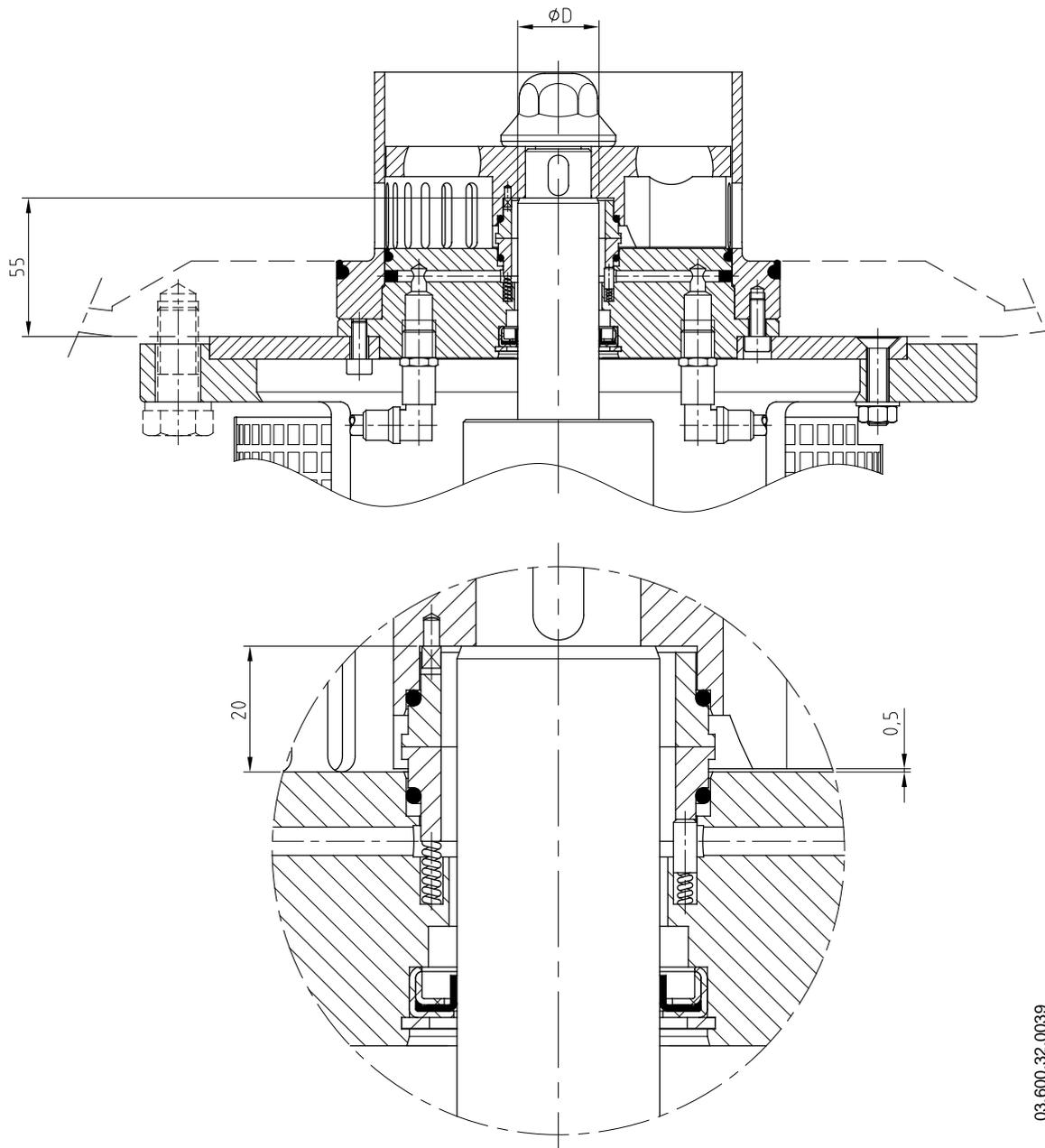
Una vez desconectado el motor, se pueden empezar a realizar los trabajos de desmontaje del mixer.

1. Vaciar el depósito.
2. Desconectar los cables de los terminales del motor.
3. Sacar los protectores de la linterna (47) quitando los tornillos (50).
4. Desconectar el circuito de refrigeración en el caso de que el mixer lo lleve.
5. Desmontar el estátor (22) de una de las maneras siguientes:
 - a. si se puede acceder al interior del depósito, aflojar los tornillos allen (51A) y quitar el estátor desde dentro del depósito.
 - b. si no se puede acceder al interior del depósito, desmontar el mixer de su emplazamiento quitando los tornillos y las arandelas que sujetan el mixer al depósito. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet. Una vez el mixer está en el traspalet, aflojar los tornillos allen (51) y quitar el estátor (22).
6. Quitar la junta tórica (80A) del estator (22).
7. Inmovilizar el eje (05) colocando una llave fija entre los planos.
8. Desmontar la tuerca ciega (45) del rotor (21) con una llave de tubo y quitar la junta tórica (80B) alojada en él.
9. Desmontar el rotor (21). Si es necesario, darle un golpe seco con una maza de plástico para desclavarlo.
10. Retirar la parte giratoria del cierre mecánico (08) de la parte trasera del rotor (21).
11. Quitar la claveta (61) del eje (05).
12. Desmontar la tapa del cierre mecánico (03) quitando los tornillos la unen a la linterna (04).
13. Quitar la junta tórica (80) de la tapa del cierre mecánico (03).
14. Extraer la parte fija del cierre mecánico (08) de la tapa del cierre mecánico (03).
15. Extraer el muelle y los posicionadores del cierre mecánico (08) de su alojamiento de la tapa del cierre mecánico (03).
16. Aflojar los espárragos (55) del eje (05) y separarlo del motor (93).
17. Separar el paragotas (82) y el V-ring (81) del eje (05).
18. Sacar el motor (93) por debajo de la linterna (04) quitando los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).
19. Quitar la junta (18) y el protector (47A) de la parte inferior de la linterna (04).
20. Desmontar la placa base (42) desatornillando los tornillos (50A), las arandelas (53) y las tuercas (54) de la parte superior de la linterna (04).

8.10. MONTAJE MIXER ME-6125 Y ME-6130 CON CIERRE MECÁNICO SIMPLE

1. Fijar la placa base (42) a la parte superior de la linterna (04) mediante los tornillos (50A), las arandelas (53) y las tuercas (54).
2. Colocar la junta (18) y el protector (47A) en la parte inferior de la linterna (04).
3. Colocar el motor (93) en su posición correcta y fijarlo a la linterna (04) mediante los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).
4. Colocar el eje (05) en el eje del motor (93) y fijarlo con los prisioneros (55) respetando la cota de montaje indicada en la figura 8.2.
5. Colocar el V-ring (81) hasta hacer tope en la parte inferior de la linterna (04).
6. Colocar el paragotas (82) en el eje (05).
7. Montar la junta tórica (80) en la tapa del cierre mecánico (03).
8. Colocar los muelles y los posicionadores del cierre mecánico (08) en sus alojamientos de la tapa del cierre mecánico (03).
9. Montar la junta tórica de la parte fija del cierre mecánico (08).
10. Montar la parte fija del cierre mecánico (08) en la tapa del cierre mecánico (03).
11. Fijar la tapa del cierre mecánico (03) en la placa base (42) mediante los tornillos (51).
12. Montar la claveta (61) del eje (05).
13. Colocar la parte giratoria del cierre mecánico (08) en la parte trasera del rotor (21).
14. Colocar el rotor (21) en el eje (05) y apretarlo manualmente hasta que haga tope en el resalte del eje (05).
15. Colocar la junta tórica (80B) en la tuerca ciega (45).
16. Colocar la tuerca ciega (45) en el rotor (21).
17. Apretar la tuerca ciega (45) con una llave de tubo mientras se fija el eje (05) con una llave plana colocada entre sus planos.
18. Comprobar el juego entre el rotor (21) y la tapa del cierre mecánico (03) y el resto de cotas de montaje indicadas en la figura 8.2.
19. Montar la junta tórica (80A) en el estátor (22).
20. Colocar el estátor (22) sobre la tapa del cierre mecánico (03) y fijarlo con los tornillos (51A).
21. Montar el mixer al depósito fijándolo con sus tornillos y arandelas. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet.
22. En caso de que el mixer lleve un circuito de refrigeración, conectarlo.
23. Montar los protectores (47) a la linterna (04) mediante los tornillos (50).

24. Conectar los cables de los terminales del motor (93).



03.600.32.0039

Figura 8.2 Medidas de montaje para modelos ME-6125 y ME-6130

Modelo	ϕD (mm)
ME-6125	32
ME-6130	50

8.11. DESMONTAJE Y MONTAJE FLUSHING

Desmontaje:

El desmontaje del flushing se llevará a cabo una vez desmontado el cierre mecánico simple.

1. Desmontar los racores (92) de la tapa del cierre mecánico (03).
2. Quitar el anillo elástico (66) de la tapa del cierre mecánico (03) con ayuda de unos alicates.
3. Quitar el retén (88) de la tapa del cierre mecánico (03) con ayuda de una maza de goma.

Montaje:

El montaje del flushing se llevará a cabo antes de empezar a montar el cierre mecánico simple.

1. Colocar el retén (88) en la tapa del cierre mecánico (03) con ayuda de una maza.
2. Colocar el anillo elástico (66) en la tapa del cierre mecánico (03) con ayuda de unos alicates.
3. Montar los racores (92) en la tapa del cierre mecánico (03).

8.12. DESMONTAJE MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110 CON CIERRE MECÁNICO DOBLE

Una vez desconectado el motor, se pueden empezar a realizar los trabajos de desmontaje del mixer.

1. Vaciar el depósito.
2. Desconectar los cables de los terminales del motor.
3. Sacar los protectores de la linterna (47) quitando los tornillos (50).
4. Desconectar el circuito de refrigeración en el caso de que el mixer lo lleve.
5. Desmontar el estátor (22) de una de las maneras siguientes:
 - a. si se puede acceder al interior del depósito, aflojar los tornillos allen (51A) y quitar el estátor (22) desde dentro del depósito.
 - b. si no se puede acceder al interior del depósito, desmontar el mixer de su emplazamiento quitando los tornillos y las arandelas que sujetan el mixer al depósito. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet. Una vez el mixer está en el traspalet, aflojar los tornillos allen (51) y quitar el estátor (22).
6. Quitar la junta tórica (80A) del estator (22).
7. Inmovilizar el eje (05) colocando una llave fija entre los planos.
8. Desmontar la tuerca ciega (45) del rotor (21) con una llave de tubo y quitar la junta tórica (80B) alojada en él.
9. Desmontar el rotor (21). Si es necesario, darle un golpe seco con una maza de plástico para desclavarlo.
10. Desmontar los racores (92) de la tapa del cierre mecánico doble (03A).
11. Retirar la primera parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) de la parte trasera del rotor (21).
12. Quitar la claveta (61) del eje (05).
13. Desmontar la tapa del cierre mecánico doble (03A) quitando los tornillos (51) que la unen a la linterna (04).
14. Sacar la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) de la tapa del cierre mecánico doble (03A).
15. Quitar la junta tórica (80) de la tapa del cierre mecánico doble (03A).
16. Aflojar los espárragos (55) del eje (05) y separarlo del motor (93).
17. Sacar el resto del cierre mecánico doble (08A) del eje (05).
18. Desatornillar los espárragos (55A) y sacar la camisa del cierre mecánico doble (13).
19. Sacar la junta tórica (80C) de la camisa del cierre mecánico doble (13).
20. Separar el paragotas (82) y el V-ring (81) del eje (05).
21. Sacar el motor (93) con el procedimiento adecuado para cada modelo de mixer:

En los modelos ME-6103 y ME-6105, sacar el motor (93) por debajo de la linterna (04) quitando los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).

En el modelo ME-6110, sacar la contrabrida (23) por debajo de la linterna (04) quitando los tornillos (52B) y las arandelas (53B) y, a continuación, separar la contrabrida (23) del motor (93) quitando los tornillos (52A) y las arandelas (53A).

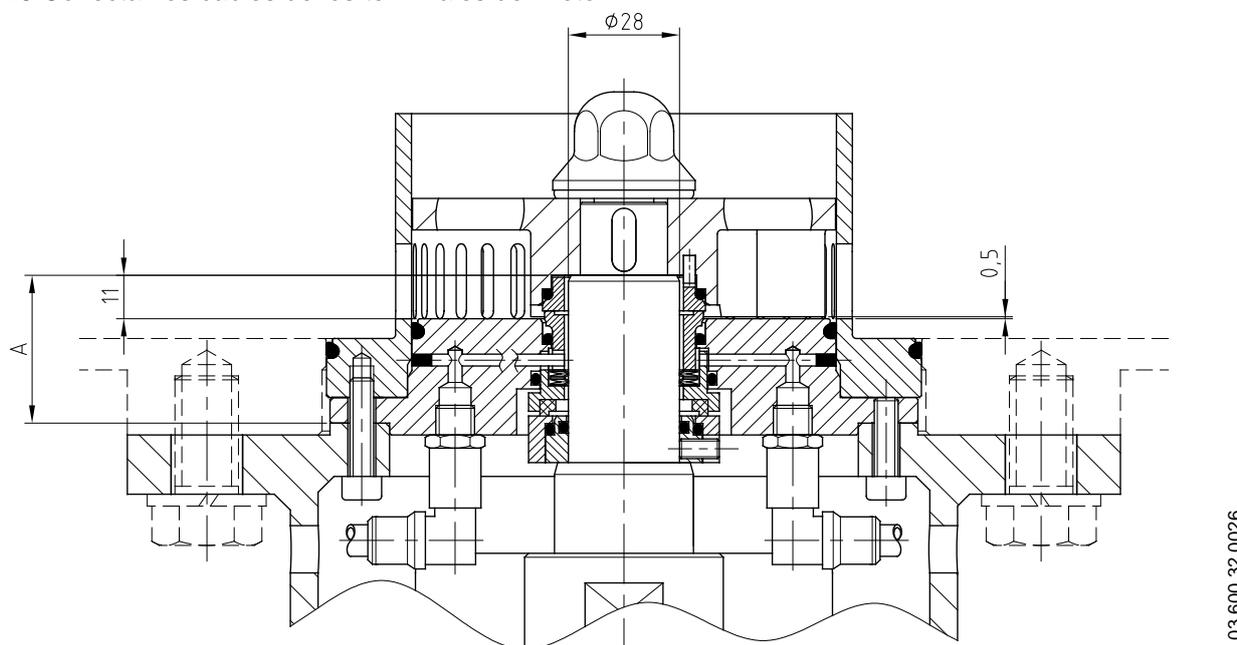
8.13. MONTAJE MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110 CON CIERRE MECÁNICO DOBLE

1. Montar el motor (93) con el procedimiento adecuado para cada modelo de mixer.

En los modelos ME-6103 y ME-6105, colocar el motor (93) en su posición correcta y fijarlo a la linterna (04) mediante los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).

En el modelo ME-6110, montar la contrabrida (23) en la parte inferior de la linterna (04) fijándola con los tornillos (52B) y las arandelas (53B) y, a continuación, colocar el motor (93) en su posición correcta y fijarlo a la contrabrida (23) con los tornillos (52A) y las arandelas (53A).
2. Colocar el eje (05) en el eje del motor (93) y fijarlo con los prisioneros (55) respetando la cota de montaje indicada en la figura 8.3.
3. Colocar el V-ring (81) hasta hacer tope en la parte inferior de la linterna (04).
4. Colocar el paragotas (82) en el eje (05).
5. Montar la junta tórica (80C) en la camisa del cierre mecánico doble (13).
6. Montar la camisa del cierre mecánico doble (13) al eje (05) sujetándola con los espárragos (55A).

7. Colocar la segunda parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) en el eje (05) alineándola correctamente a los espárragos (55A) de la camisa del cierre mecánico doble (13).
8. Colocar la segunda parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) y su muelle en el eje (05).
9. Montar la junta tórica (80) en la tapa del cierre mecánico doble (03A).
10. Montar la junta tórica del cierre mecánico doble (08A) en la tapa del cierre mecánico doble (03A).
11. Fijar la tapa del cierre mecánico doble (03A) a la linterna (04) mediante los tornillos (51). Con el objetivo de impedir que la segunda parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) gire, las ranuras que contiene deben estar encaradas a los pasadores situados en la tapa del cierre mecánico doble (03A).
12. Colocar la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) en la tapa del cierre mecánico doble (03A). Para colocarla correctamente, previamente hacer una marca vertical con un rotulador en cualquier punto de la superficie superior lateral de la primera parte estacionaria y otra marca horizontal en cualquier punto de la superficie superior de la tapa del cierre mecánico doble (03A). Al colocar ambas partes, hacer coincidir las dos marcas para asegurar que la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) esté colocada a la altura correcta.
13. Fijar la claveta (61) en el eje (05).
14. Colocar la primera parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) en la parte trasera del rotor (21).
15. Colocar el rotor (21) en el eje (05) y apretarlo manualmente hasta que haga tope en el resalte del eje (05). Comprobar que las marcas de la tapa del cierre mecánico doble (03A) y de la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) siguen coincidiendo.
16. Colocar la junta tórica (80B) en la tuerca ciega (45).
17. Colocar la tuerca ciega (45) en el rotor (21).
18. Apretar la tuerca ciega (45) con una llave de tubo mientras se fija el eje (05) con una llave plana colocada entre sus planos.
19. Comprobar el juego entre el rotor (21) y la tapa del cierre mecánico doble (03A) y el resto de cotas de montaje indicadas en la fig. 8.3.
20. Conectar los racores (92) a la tapa del cierre mecánico doble (03A).
21. Montar la junta tórica (80A) en el estátor (22).
22. Colocar el estátor (22) sobre la tapa del cierre mecánico doble (03A) y fijarlo con los tornillos (51A).
23. Montar el mixer al depósito fijándolo con sus tornillos y arandelas. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalete.
24. En caso de que el mixer lleve un circuito de refrigeración, conectarlo.
25. Montar los protectores (47) a la linterna (04) mediante los tornillos (50).
26. Conectar los cables de los terminales del motor.



03.600.32.0026

Figura 8.3 Medidas de montaje para cierre mecánico doble para modelos ME-6103, ME6105 and ME-6110

Modelo	A (mm)
ME-6103	39
ME-6105	37,5
ME-6110	37,5

8.14. DESMONTAJE MIXER ME-6125, ME-6130 CON CIERRE MECÁNICO DOBLE

Una vez desconectado el motor, se pueden empezar a realizar los trabajos de desmontaje del mixer.

1. Vaciar el depósito.
2. Desconectar los cables de los terminales del motor.
3. Sacar los protectores de la linterna (47) quitando los tornillos (50).
4. Desconectar el circuito de refrigeración en el caso de que el mixer lo lleve.
5. Desmontar el estátor (22) de una de las maneras siguientes:
 - a. si se puede acceder al interior del depósito, aflojar los tornillos allen (51A) y quitar el estátor desde dentro del depósito.
 - b. si no se puede acceder al interior del depósito, desmontar el mixer de su emplazamiento quitando los tornillos y las arandelas que sujetan el mixer al depósito. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet. Una vez el mixer está en el traspalet, aflojar los tornillos allen (51) y quitar el estátor (22).
6. Quitar la junta tórica (80A) del estator (22).
7. Inmovilizar el eje (05) colocando una llave fija entre los planos.
8. Desmontar la tuerca ciega (45) del rotor (21) con una llave de tubo y quitar la junta tórica (80B) alojada en él.
9. Desmontar el rotor (21). Si es necesario, darle un golpe seco con una maza de plástico para desclavarlo.
10. Desmontar los racores (92) de la tapa del cierre mecánico doble (03A).
11. Retirar la primera parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) de la parte trasera del rotor (21).
12. Quitar la claveta (61) del eje (05).
13. Desmontar la tapa del cierre mecánico doble (03A) quitando los tornillos (51) que la unen a la linterna (04).
14. Sacar la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) de la tapa del cierre mecánico doble (03A) teniendo cuidado cuando se separen los muelles del cierre y los posicionadores.
15. Quitar la junta tórica (80) de la tapa del cierre mecánico doble (03A).
16. Aflojar los espárragos (55) del eje (05) y separarlo del motor (93).
17. Sacar la segunda parte fija del cierre mecánico doble (08A) del eje (05).
18. Desatornillar los espárragos (55A) y sacar la camisa del cierre mecánico doble (13).
19. Sacar la junta tórica (80C) de la camisa del cierre mecánico doble (13).
20. Sacarla segunda parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) de la camisa del cierre mecánico doble (13).
21. Separar el paragotas (82) y el V-ring (81) del eje (05).
22. Sacar el motor (93) por debajo de la linterna (04) quitando los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).
23. Quitar la junta (18) y el protector (47A) de la parte inferior de la linterna (04).
24. Desmontar la placa base (42) desatornillando los tornillos (50A), las arandelas (53) y las tuercas (54) de la parte superior de la linterna (04).

8.15. MONTAJE MIXER ME-6125 Y ME-6130 CON CIERRE MECÁNICO DOBLE

1. Fijar la placa base (42) a la parte superior de la linterna (04) mediante los tornillos (50A), las arandelas (53) y las tuercas (54).
2. Colocar la junta (18) y el protector (47A) en la parte inferior de la linterna (04).
3. Colocar el motor (93) en su posición correcta y fijarlo a la linterna (04) mediante los tornillos (52A), las arandelas (53A) y las tuercas (54A).
4. Colocar el eje (05) en el eje del motor (93) y fijarlo con los prisioneros (55) respetando la cota de montaje indicada en las figuras 8.4 y 8.5.
5. Colocar el V-ring (81) hasta hacer tope en la parte inferior de la linterna (04).
6. Colocar el paragotas (82) en el eje (05).
7. Montar la junta tórica (80C) en la camisa del cierre mecánico doble (13).
8. Montar la camisa del cierre mecánico doble (13) al eje (05) sujetándola con los espárragos (55A).
9. Colocar la segunda parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) en el eje (05) alineándola correctamente al posicionador de la camisa del cierre mecánico doble (13).
10. Colocar la segunda parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) con sus muelles y posicionadores en la tapa del cierre doble (03A).
11. Montar la junta tórica (80) en la tapa del cierre mecánico doble (03A).
12. Montar la junta tórica del cierre mecánico doble (03A) en la tapa del cierre mecánico doble (03A).
13. Fijar la tapa del cierre mecánico doble (08A) a la placa base (42) mediante los tornillos (51). Con el objetivo de impedir que la segunda parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) gire, las ranuras que contiene deben estar encaradas a los posicionadores situados en la tapa del cierre mecánico doble (03A).
14. Colocar la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) en la tapa del cierre mecánico doble (03A). Para colocarla correctamente, previamente hacer una marca vertical con un rotulador en cualquier punto de la superficie superior lateral de la primera parte estacionaria y otra marca horizontal en cualquier punto de la superficie superior de la tapa del cierre mecánico doble (03A). Al colocar ambas partes, hacer

coincidir las dos marcas para asegurar que la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) esté colocada a la altura correcta.

15. Fijar la claveta (61) en el eje (05).
16. Colocar la primera parte giratoria del cierre mecánico doble (08A) en la parte trasera del rotor (21).
17. Colocar el rotor (21) en el eje (05) y apretarlo manualmente hasta que haga tope en el resalte del eje (05). Comprobar que las marcas de la tapa del cierre mecánico doble (03A) y de la primera parte estacionaria del cierre mecánico doble (08A) siguen coincidiendo.
18. Colocar la junta tórica (80B) en la tuerca ciega (45).
19. Colocar la tuerca ciega (45) en el rotor (21).
20. Apretar la tuerca ciega (45) con una llave de tubo mientras se fija el eje (05) con una llave plana colocada entre sus planos.
21. Comprobar el juego entre el rotor (21) y la tapa del cierre mecánico doble (03A) y el resto de cotas de montaje indicadas en las figuras 8.4 y 8.5.
22. Conectar los racores (92) a la tapa del cierre mecánico doble (03A).
23. Montar la junta tórica (80A) en el estátor (22).
24. Colocar el estátor (22) sobre la tapa del cierre mecánico doble (03A) y fijarlo con los tornillos (51A).
25. Montar el mixer al depósito fijándolo con sus tornillos y arandelas. Para aguantar y trasladar el mixer se debe utilizar un traspalet.
26. En caso de que el mixer lleve un circuito de refrigeración, conectarlo.
27. Montar los protectores (47) a la linterna (04) mediante los tornillos (50).
28. Conectar los cables de los terminales del motor (93).

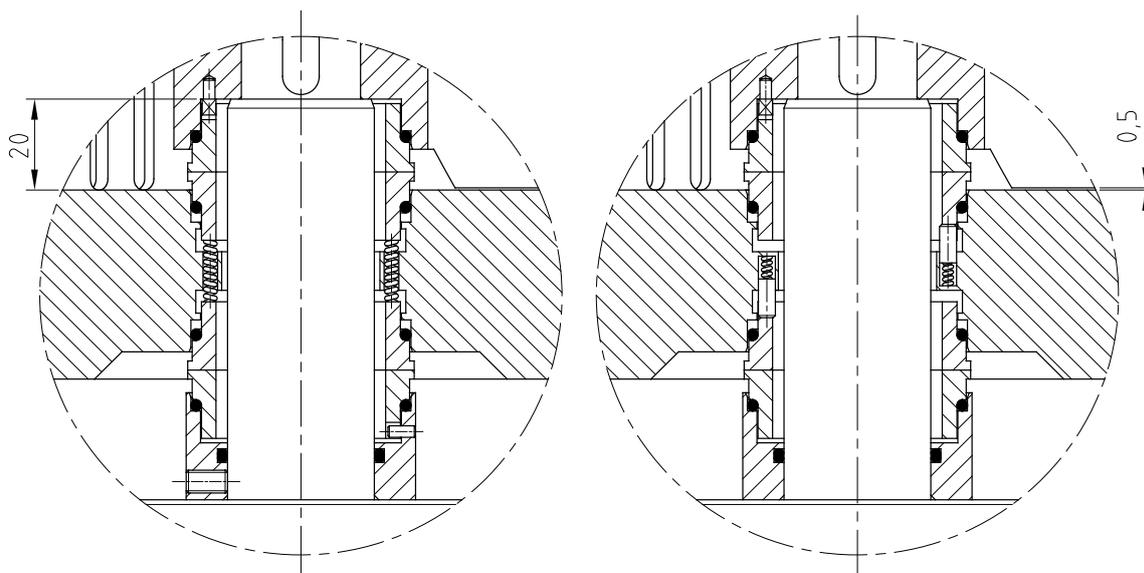
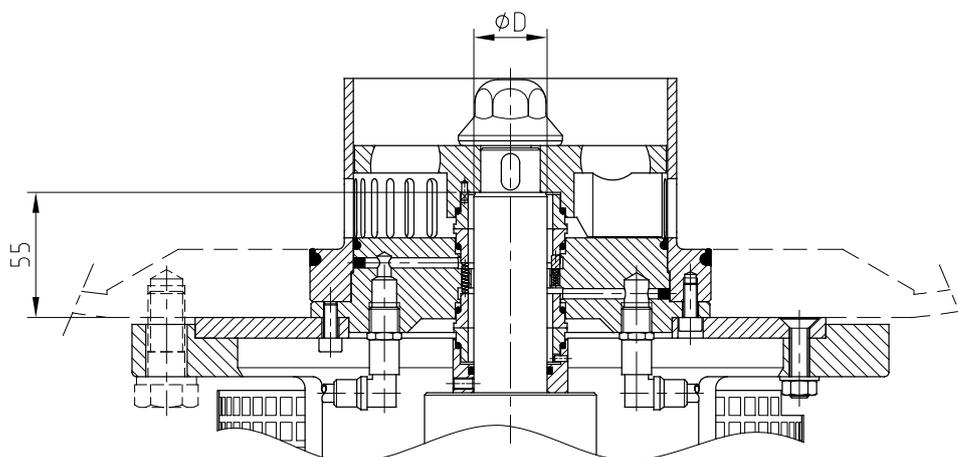


Figura 8.4 Detalle muelles para modelos ME-6125 y ME-6130

Figura 8.5 Detalle posicionadores para modelos ME-6125 y ME-6130

03.600.32.0040

Modelo	ØD (mm)
ME-6125	32
ME-6130	50

9. Especificaciones Técnicas

9.1. MATERIALES

Piezas en contacto con el producto	1.4404 (AISI 316L)
Otras piezas de acero	1.4307 (AISI 304L)
Juntas en contacto con el producto	EPDM
Otros materiales de juntas	Consultar al proveedor
Acabado superficial	Ra ≤ 0,8 µm

9.2. CIERRE MECÁNICO SIMPLE

Parte estacionaria	Grafito
Parte giratoria	Silicio
Material	EPDM

9.3. CIERRE MECÁNICO DOBLE

Primera parte estacionaria	Silicio
Primera parte giratoria	Silicio
Segunda parte estacionaria	Silicio
Segunda parte giratoria	Grafito
Caudal refrigerante cierre	Entre 2-4 l/min
Material	EPDM
Presión de funcionamiento	1,5-2 bar (22-29 PSI) sobre la presión de funcionamiento del mixer

9.4. CIERRE MECÁNICO REFRIGERADO CON RETÉN

Presión máxima de trabajo	0,5 bar (7,2 PSI)
Ritmo de flujo de circulación	2,5-5 l/min

9.5. MOTOR

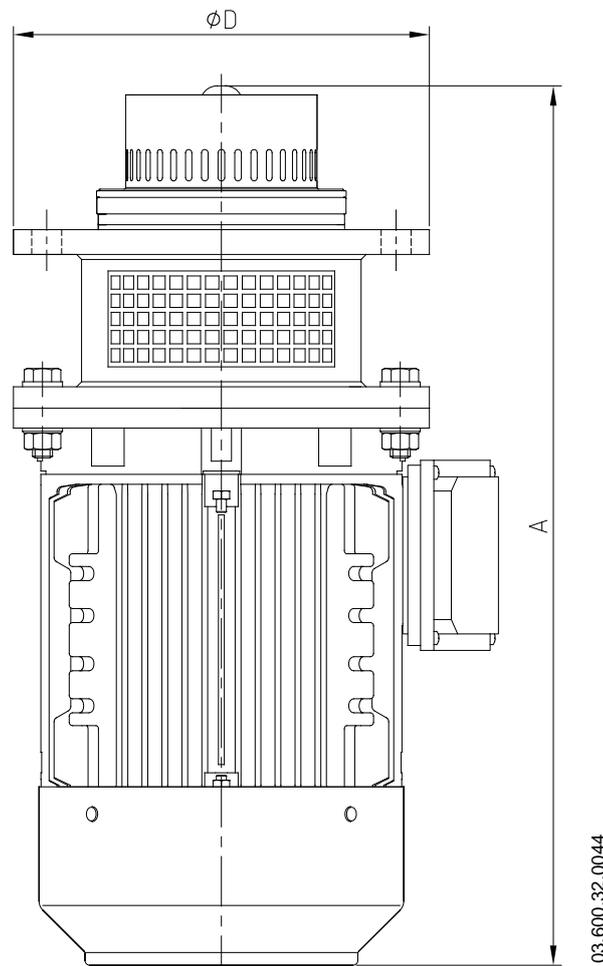
Motor	IE3 B5
Velocidad	2 polos = 2900 rpm a 50Hz 4 polos = 1450 rpm a 50Hz
Protección	IP55
Potencia máxima (kW)	3 ~, 50Hz, 220-240VΔ/380-420VY 3 ~, 50Hz, 380-420VΔ/660-690VY

9.6. OTRAS CARACTERISTICAS

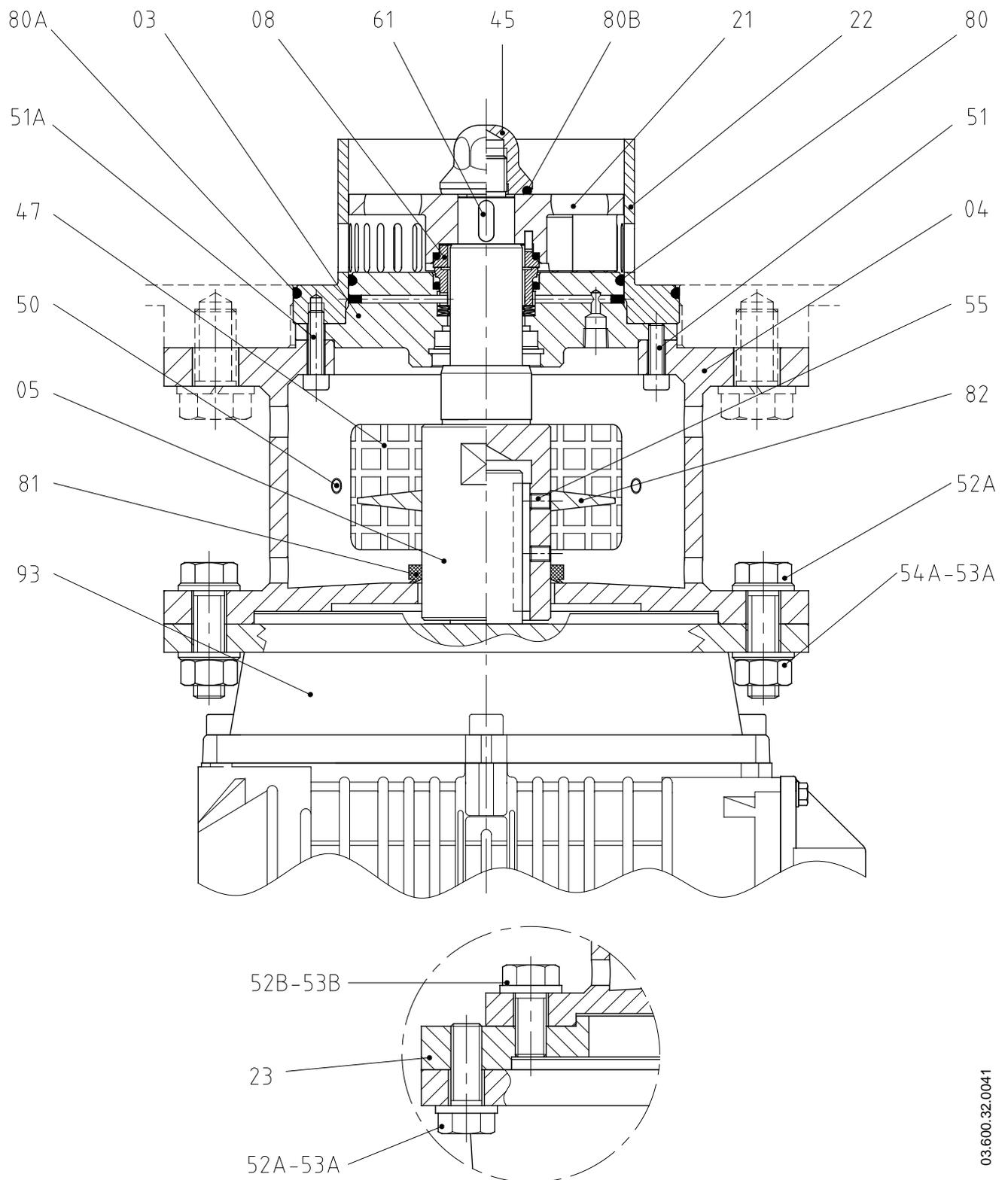
Mixer	Potencia (Kw)	Velocidad (rpm)	Peso (kg)
ME-6103	2,2	3000	35
ME-6105	4	3000	55
ME-6110	7,5	3000	100
ME-6125	18,5	3000	145
ME-6125	22	3000	235
ME-6130	22	1500	255

9.7. DIMENSIONES

Mixer	Potencia (kW)	Dimensiones (mm)	
		A	ØD
ME-6103	2,2	455	200
ME-6105	4	535	250
ME-6110	7,5	595	250
ME-6125	18,5	810	330
ME-6125	22	885	330
ME-6130	22	925	330



9.8. SECCIÓN TÉCNICA Y LISTA DE PIEZAS MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110



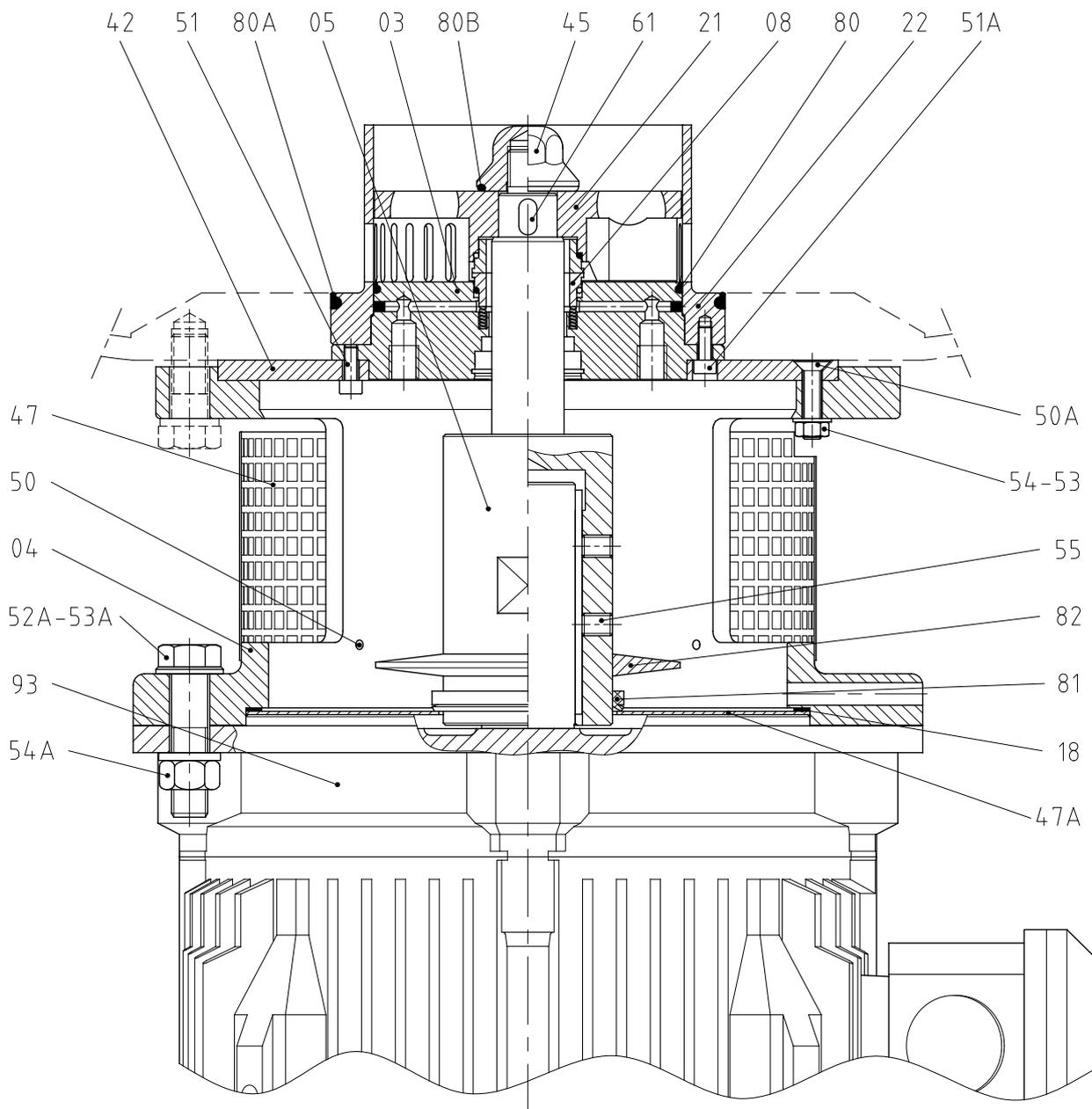
03.600.32.0041

Detalle placa base ME-6110

Posición	Descripción	Cantidad	Material
03	Tapa cierre	1	1.4404 (AISI 316L)
04	Linterna	1	1.4307 (AISI 304L)
05	Eje	1	1.4404 (AISI 316L)
08	Cierre mecánico ¹	1	-
21	Rotor	1	1.4404 (AISI 316L)
22	Estator	1	1.4404 (AISI 316L)
23	Contrabrida	1	F 1110
45	Tuerca ciega	1	1.4404 (AISI 316L)
47	Protección linterna	2	1.4307 (AISI 304L)
50	Tornillo	4	A2
51	Tornillo	4	A2
51A	Tornillo	2	A2
52A	Tornillo	4	A2
52B	Tornillo	4	A2
53A	Arandela	8	A2
53B	Arandela	4	A2
54A	Tuerca	4	A2
55	Esparrago	2	A2
61	Claveta	1	1.4404 (AISI 316L)
80	Junta tórica ¹	1	EPDM
80A	Junta tórica ¹	1	EPDM
80B	Junta tórica ¹	1	EPDM
81	V-ring ¹	1	NBR
82	Paragotas	1	EPDM
93	Motor	1	-

1) Piezas de recambio recomendadas

9.9. SECCIÓN TÉCNICA Y LISTA DE PIEZAS MIXER ME-6125 Y ME-6130

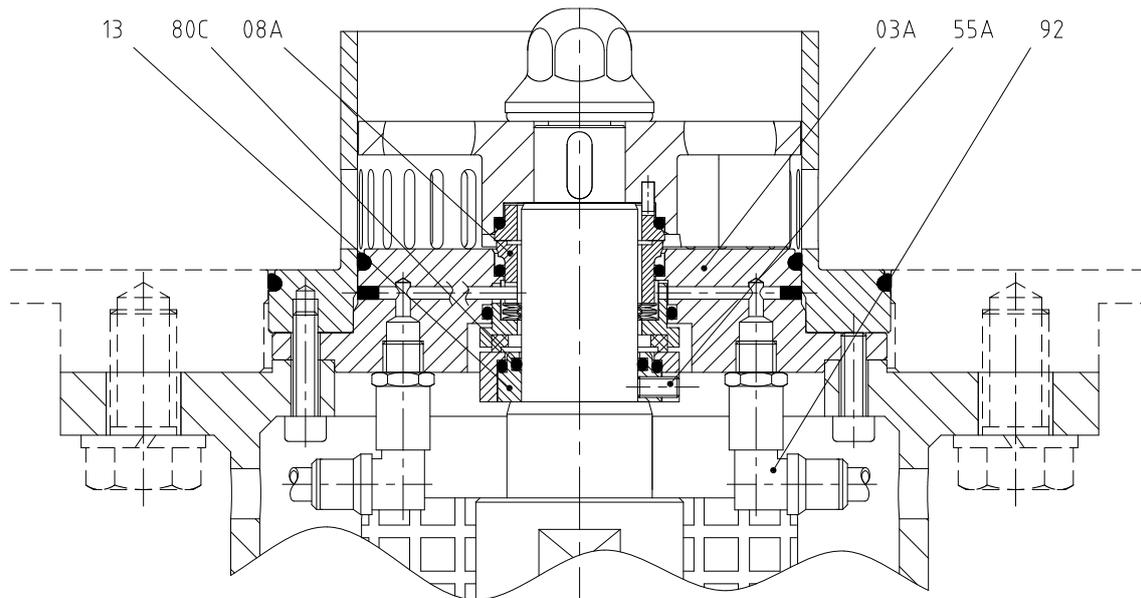


03.600.32.0036

Posición	Descripción	Cantidad	Material
03	Tapa cierre	1	1.4404 (AISI 316L)
04	Linterna	1	1.4307 (AISI 304L)
05	Eje	1	1.4404 (AISI 316L)
08	Cierre mecánico ¹	1	-
18	Junta especial	1	PTFE
21	Rotor	1	1.4404 (AISI 316L)
22	Estátor	1	1.4404 (AISI 316L)
42	Placa base	1	1.4307 (AISI 304L)
45	Tuerca ciega	1	1.4404 (AISI 316L)
47	Protección linterna	2	1.4301 (AISI 304)
47A	Protector	1	1.4307 (AISI 304L)
50	Tornillo	8	A2
50A	Tornillo	2	A2
51	Tornillo	4	A2
51A	Tornillo	2	A2
52A	Tornillo	4	A2
53	Arandela	2	A2
53A	Arandela	8	A2
54	Tuerca	2	A2
54A	Tuerca	4	A2
55	Prisionero	2	A2
61	Claveta	1	1.4404 (AISI 316L)
80	Junta tórica ¹	1	EPDM
80A	Junta tórica ¹	1	EPDM
80B	Junta tórica ¹	1	EPDM
81	V-ring ¹	1	NBR
82	Paragotas	1	EPDM
93	Motor	1	-

1) Piezas de recambio recomendadas

9.10. SECCIÓN TÉCNICA Y LISTA DE PIEZAS CIERRE MECÁNICO DOBLE MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110

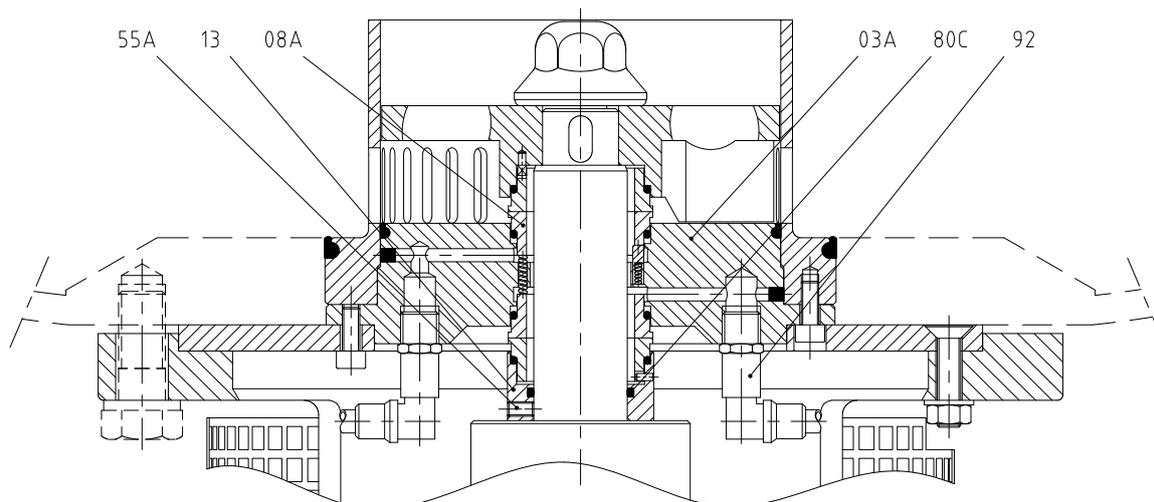


03.600.32.0042

Posición	Descripción	Cantidad	Material
03A	Tapa cierre mecánico doble	1	1.4404 (AISI 316L)
08A	Cierre mecánico doble ¹	1	-
13	Camisa doble cierre mecánico	1	1.4404 (AISI 316L)
55A	Prisionero	3	A2
80C	Junta tórica ¹	1	EPDM
92	Racords	2	-

1) Piezas de recambio recomendadas

9.11. SECCIÓN TÉCNICA Y LISTA DE PIEZAS CIERRE MECÁNICO DOBLE MIXER ME-6125 Y ME-6130

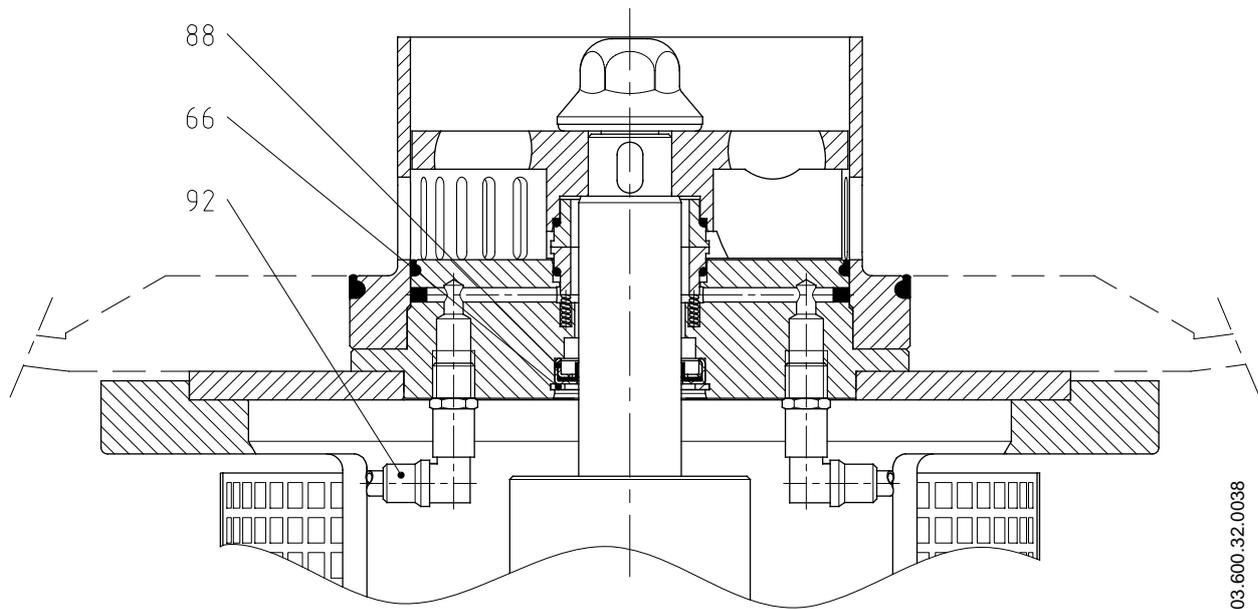


03.600.32.0037

Posición	Descripción	Cantidad	Material
03A	Tapa cierre mecánico doble	1	1.4404 (AISI 316L)
08A	Cierre mecánico doble ¹	1	-
13	Camisa doble cierre	1	1.4404 (AISI 316L)
55A	Prisionero	3	A2
80C	Junta tórica ¹	1	EPDM
92	Racords	2	-

1) Piezas de recambio recomendadas

9.12. SECCIÓN TÉCNICA Y LISTA DE PIEZAS CIERRE SIMPLE CON FLUSHING MIXER ME-6103, ME-6105 Y ME-6110



Posición	Descripción	Cantidad	Material
66	Anillo elástico	1	-
88	Retén ¹	1	-
92	Racords	2	-

1) Piezas de recambio recomendadas

Como ponerse en contacto con INOXPA S.A.U.:

Los detalles de todos los países están continuamente actualizados en nuestra página web.

Visite www.inoxpa.com para acceder a la información.



INOXPA S.A.U.

Telers, 60 – 17820 – Banyoles – Spain

Tel. : +34 972 575 200 – Fax. : +34 972 575 502